

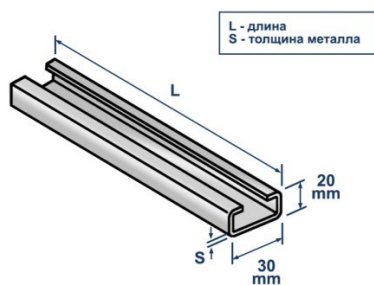
Протокол №29/10/2024-13 от 29.10.2024 г.

Протокол входящего контроля качества продукции

Оценка коррозионной стойкости стального профиля
LMS P-C AISI 430 из нержавеющей стали

Исходные данные:

Наименование продукции	Профиль монтажный С-образный STALMAX LMS P-C AISI 430 30x20x1,0-3000 нержавеющая сталь
Дата отбора образцов	17.09.24 г.
Номер партии образцов	КР0К-006307 от 08.04.2024
Дата проведения испытаний	18.09-29.10.24 г. (с небольшими перерывами)
Условия проведения испытаний	Температура воздуха: +12-16°C. Относительная влажность воздуха: 46-49%. Атмосферное давление: 740-763 мм. рт. ст.
Использованные стандарты	ГОСТ 9.308-85
Цель работы	Проведение испытания образцов в камере солевого тумана и анализ состояния их поверхности на предмет наличия красной коррозии.
Описание методики	Испытания проводились в течение 805 часов в камере соляного тумана – имитирующую среду со средне агрессивной степенью воздействия (распыление 5%-ого раствора NaCl при относительной влажности 98-100% и температуре в камере 35 С).
Испытательное оборудование	Камера соляного тумана EVCLIM-ЛСТ-270м К Серийный номер 0270010124 Аттестат №16/24 от 18.03.2024 г.



Профиль монтажный С-образный
LMS P-C 30x20 **STALMAX**



Параметры образцов:

Артикул	Наименование образца	Материал
10499-023	LMS P-C AISI 430 30x20x1,0-3000	Ферритная нержавеющая сталь AISI 430

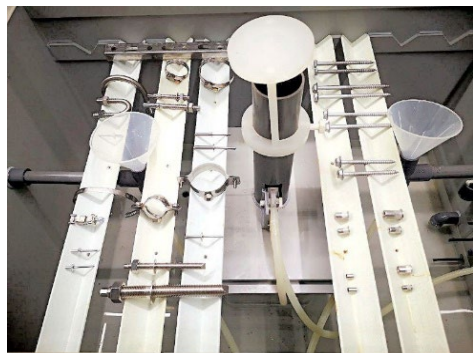
Результаты испытаний:

Исследования внешнего состояния поверхностей изделий до и после проведенных испытаний проводились визуально.

Испытанные образцы показали стойкость к красной коррозии при нахождении 805 часов в камере соляного тумана.

Вид изделия:

Изначальное состояние.



Спустя 805 ч.



Заключение:

Продукция прошла входящий контроль качества. Изделия допустимы для эксплуатации в химически агрессивных средах, на открытом воздухе и в промышленных условиях.

В атмосфере повышенной влажности, температуры и высокого содержания хлорида натрия на поверхности профиля после 805 ч. испытаний коррозии не наблюдается.

Данные тестирования производились для внутреннего контроля входящего качества продукции.

В реальных условиях эксплуатации профиля показатели могут отличаться в зависимости от условий окружающей среды, следования инструкции по установке, взаимодействия с агрессивными веществами и механических повреждений.

Для точных данных под конкретные условия работы с профилями необходимо обратиться в аккредитованную испытательную лабораторию.

Менеджер отдела технического контроля



Саидов Артур Бадавиевич