

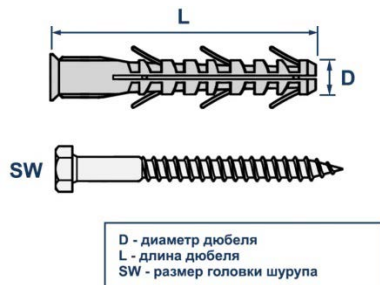
Протокол №29/10/2024-15 от 29.10.2024 г.

Протокол входящего контроля качества продукции

Оценка коррозионной стойкости стальных фасадных дюбелей LDF-H HDG с горячеоцинкованной сталью

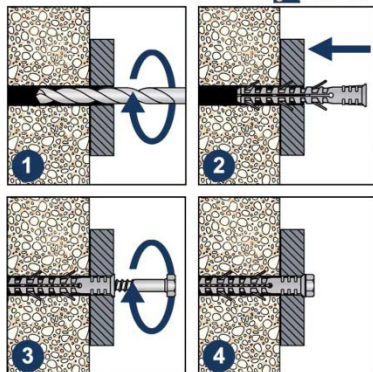
Исходные данные:

Наименование продукции	LDF-H HDG Дюбель фасадный с шестигранным шурупом STALMAX гоц. сталь
Дата отбора образцов	17.09.24 г.
Номер партии образцов	KP0K-001398 от 22.01.2024
Дата проведения испытаний	18.09-29.10.24 г. (с небольшими перерывами)
Условия проведения испытаний	Температура воздуха: +12-16°C. Относительная влажность воздуха: 46-49%. Атмосферное давление: 740-763 мм. рт. ст.
Использованные стандарты	ГОСТ 9.308-85
Цель работы	Проведение испытания образцов в камере солевого тумана и анализ состояние их поверхности на предмет наличия красной коррозии.
Описание методики	Испытания проводились в течение 805 часов в камере соляного тумана – имитирующую среду со средне агрессивной степенью воздействия (распыление 5%-ого раствора NaCl при относительной влажности 98-100% и температуре в камере 35 С).
Испытательное оборудование	Камера соляного тумана EVCLIM-ЛСТ-270м К Серийный номер 0270010124 Аттестат №16/24 от 18.03.2024 г.



Дюбель фасадный с шестигранным шурупом

LDF-H STALMAX



Параметры образцов:

Артикул	Наименование образца	Материал
10144-023	LDF-H HDG 10x100 мм	Горячеоцинкованная сталь

Начало.



Спустя 805 ч.



Результаты испытаний:

Исследования внешнего состояния поверхностей изделий до и после проведенных испытаний проводились визуально.

Испытанные образцы показали стойкость к красной коррозии при нахождении 805 часов в камере соляного тумана.

Вид изделия:

Изначальное состояние.



Спустя 805 ч.



Заключение:

Продукция прошла входящий контроль качества. Изделия допустимы для эксплуатации в химически агрессивных средах, на открытом воздухе и в промышленных условиях.

В атмосфере повышенной влажности, температуры и высокого содержания хлорида натрия на поверхности дюбелей после 805 ч. испытаний коррозии не наблюдается.

Данные тестирования производились для внутреннего контроля входящего качества продукции.

В реальных условиях эксплуатации анкерных систем показатели могут отличаться в зависимости от условий окружающей среды, следования инструкции по установке, взаимодействия с агрессивными веществами и механических повреждений.

Для точных данных под конкретные условия работы с дюбелями необходимо обратиться в аккредитованную испытательную лабораторию.

Менеджер отдела технического контроля



Саидов Артур Бадавиевич