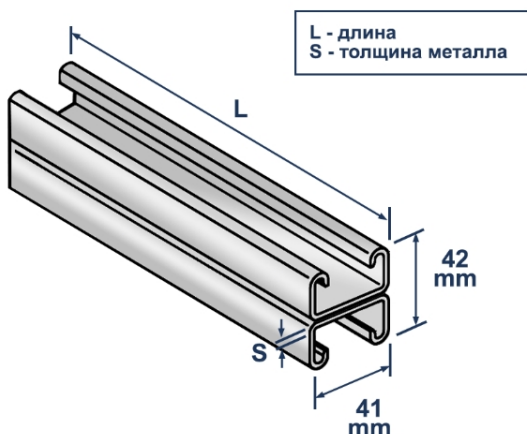


Протокол № 11/12/2024-01 от 11.12.2024 г.

Протокол входящего контроля качества продукции

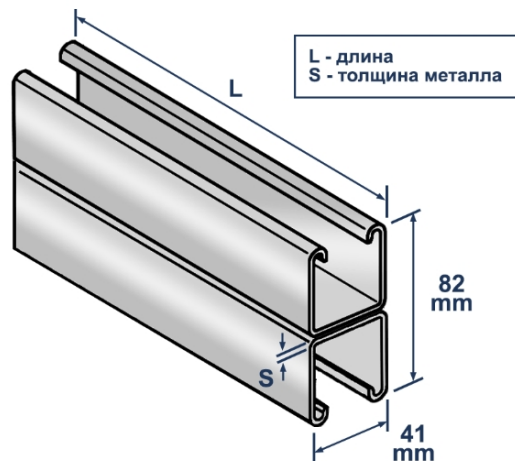
Исходные данные:

Наименование продукции	LMS P-H Профиль двойной Strut STALMAX оцинкованный
Дата отбора образцов	10.12.2024 г.
Номер партии образцов	КР0К-013760 от 12.07.2024, КР0К-020834 от 30.09.2024
Дата проведения испытаний	11.12.2024 г.
Условия проведения испытаний	Температура воздуха: +3-4°C. Относительная влажность воздуха: 45-50%. Атмосферное давление: 748-749 мм. рт. ст.
Определяемые показатели	Предел прочности на изгиб.
Методика проведения испытаний	Проведение испытаний на определение изгибающей нагрузки.
Испытательное оборудование	Машина испытательная универсальная WEW-600D Рег. № 35930-07. Заводской номер 143. Поверка действительна до 21.05.2025 г. Свидетельство о поверке № С-ЕЛВ/22-05-2024/342022109



Профиль монтажный Strut
H-образный

LMS P-H 41x42 **STALMAX**



Профиль монтажный Strut
H-образный

LMS P-H 41x82 **STALMAX**



Параметры установки:

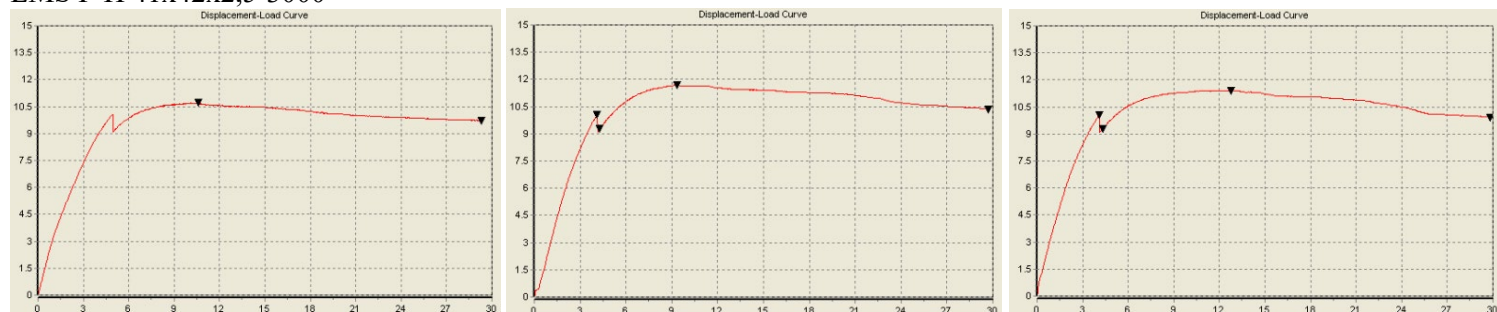
Артикул	Наименование образца	Сечение профиля, мм	Толщина, мм	Расстояние между точками опоры, мм	Длина образцов, мм
10518-023	LMS P-H 41x42x2,5-3000	41x42	2,5	500	700
10520-023	LMS P-H 41x82x2,5-3000	41x82	2,5	500	700

Результаты испытаний:

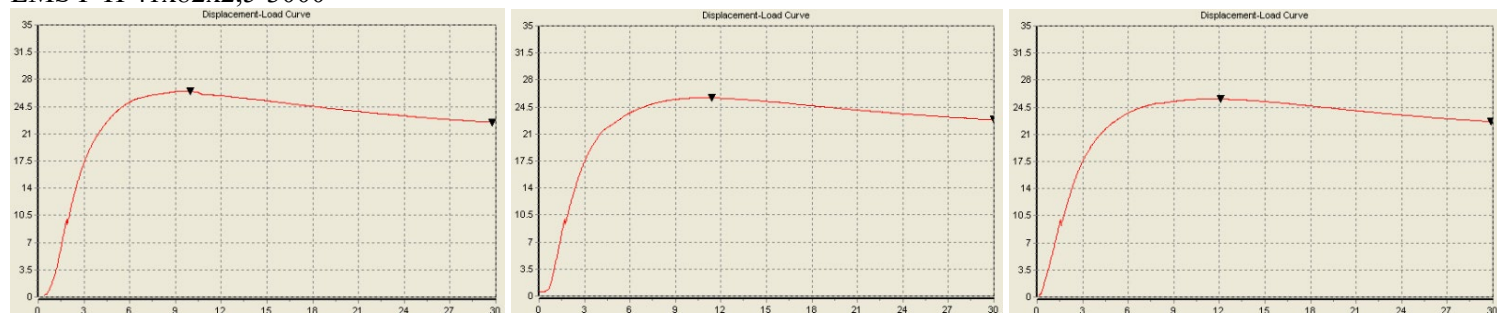
В качестве единичных результатов испытаний приняты максимальные значения изгибающего усилия. Результаты представлены в Таблице №1:

Наименование образца	Максимальная нагрузка, кН			Средний показатель	
	1	2	3	кН	кг
LMS P-H 41x42x2,5-3000	10,7	11,68	11,4	11,26	1148
LMS P-H 41x82x2,5-3000	26,48	25,68	25,58	25,91	2642

LMS P-H 41x42x2,5-3000



LMS P-H 41x82x2,5-3000



Вид изделия:



Заключение:

Продукция прошла входящий контроль качества. Ключевые параметры изделия соответствуют заявленным параметрам завода-изготовителя.

Данные тестирования производились для внутреннего входящего контроля качества продукции.

В реальных условиях эксплуатации профилей показатели могут отличаться в большую или меньшую сторону в зависимости от условий окружающей среды.

Для точных данных под конкретные условия применения профилей необходимо обратиться в аккредитованную испытательную лабораторию.

Менеджер отдела технического контроля



Саидов Артур Бадавиевич