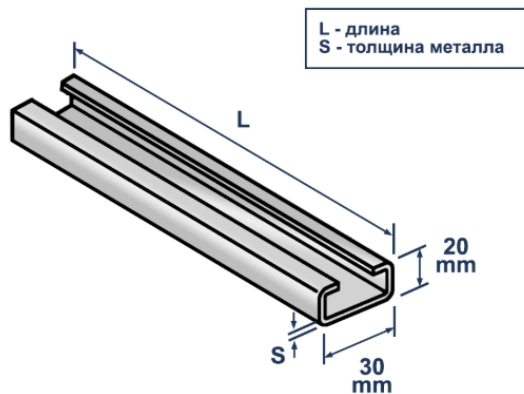


Протокол № 13/12/2024-01 от 13.12.2024 г.

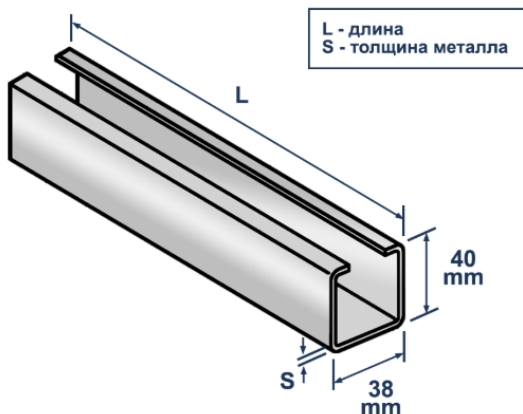
## Протокол входящего контроля качества продукции

### Исходные данные:

Наименование продукции	Профиль монтажный С-образный STALMAX LMS P-C AISI 430 нерж. сталь
Дата отбора образцов	10.12.2024 г.
Номер партии образцов	КР0К-006307 от 08.04.2024, КР0К-013014 от 04.07.2024
Дата проведения испытаний	13.12.2024 г.
Условия проведения испытаний	Температура воздуха: +3-4°C. Относительная влажность воздуха: 45-50%. Атмосферное давление: 744-746 мм. рт. ст.
Определяемые показатели	Предел прочности на изгиб.
Методика проведения испытаний	Проведение испытаний на определение изгибающей нагрузки.
Испытательное оборудование	Машина испытательная универсальная WEW-600D Рег. № 35930-07. Заводской номер 143. Поверка действительна до 21.05.2025 г. Свидетельство о поверке № С-ЕЛВ/22-05-2024/342022109



Профиль монтажный С-образный  
LMS P-C 30x20 **STALMAX**



Профиль монтажный С-образный  
LMS P-C 38x40 **STALMAX**



## Параметры установки:

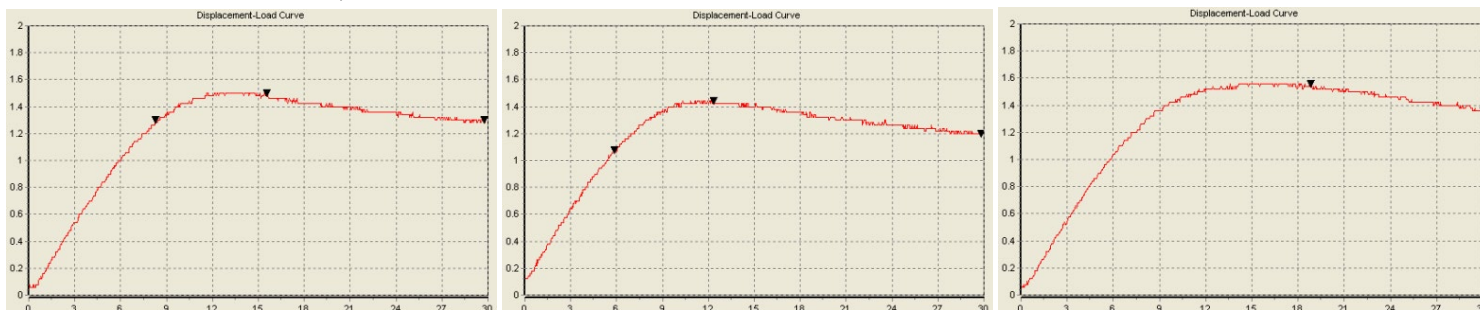
Артикул	Наименование образца	Сечение профиля, мм	Толщина, мм	Расстояние между точками опоры, мм	Длина образцов, мм
10499-023	LMS P-C AISI 430 30x20x1,0-3000	30x20	1	500	700
10504-023	LMS P-C AISI 430 38x40x1,2-3000	38x40	1,2	500	700

## Результаты испытаний:

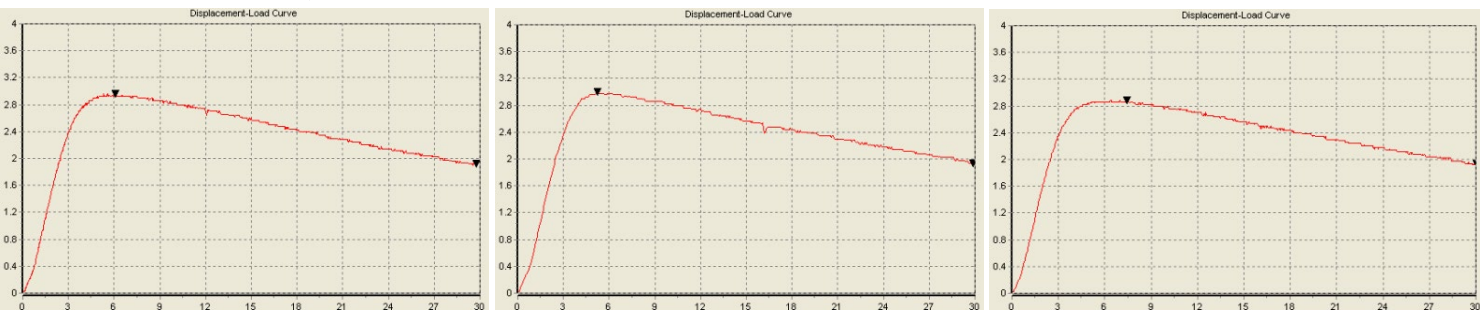
В качестве единичных результатов испытаний приняты максимальные значения изгибающего усилия. Результаты представлены в Таблице №1:

Наименование образца	Максимальная нагрузка, кН			Средний показатель	
	1	2	3	кН	кг
LMS P-C AISI 430 30x20x1,0-3000	1,5	1,44	1,56	1,50	153
LMS P-C AISI 430 38x40x1,2-3000	2,96	3	2,88	2,95	300

### LMS P-C AISI 430 30x20x1,0-3000



### LMS P-C AISI 430 38x40x1,2-3000



## Вид изделия:



## Заключение:

Продукция прошла входящий контроль качества. Ключевые параметры изделия соответствуют заявленным параметрам завода-изготовителя.

Данные тестирования производились для внутреннего входящего контроля качества продукции.

В реальных условиях эксплуатации профилей показатели могут отличаться в большую или меньшую сторону в зависимости от условий окружающей среды.

Для точных данных под конкретные условия применения профилей необходимо обратиться в аккредитованную испытательную лабораторию.

Менеджер отдела технического контроля



Саидов Артур Бадавиевич