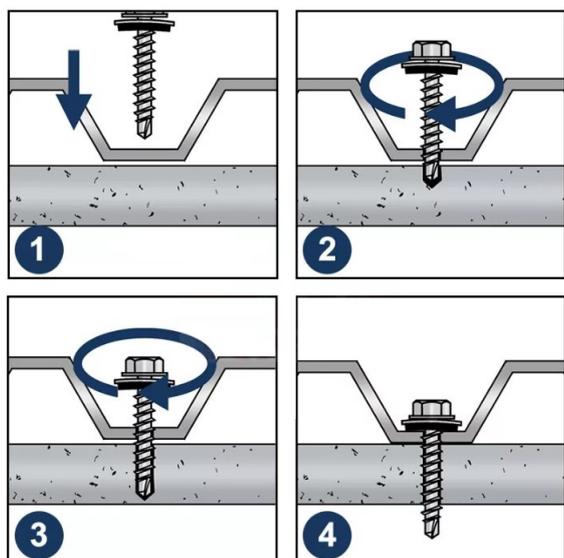


Протокол №19/04/2024-01 от 19.04.2024 г.

## Протокол входящего контроля качества продукции

### Исходные данные:

Наименование продукции	LSR-M Саморез кровельный по металлу STALMAX сверло №3 с EPDM шайбой оц. сталь.
Дата отбора образцов	18.04.24г.
Номер партии образцов	0К-00031578 от 19.12.2023г.
Дата проведения испытаний	18-19.04.24г.
Условия проведения испытаний	Температура воздуха: +16...+18°C. Относительная влажность воздуха: 30-40%. Атмосферное давление: 731-742 мм. рт. ст.
Строительное основание	Швеллер 5 мм.
Определяемые показатели	Максимальные значения разрушающего усилия на анкерное крепление.
Методика проведения испытаний	Проведение испытаний на вырыв.
Испытательное оборудование	Прибор ПСО-100МГ4АД Заводской номер 2029. Поверка действительна до 06.12.2024 г.



LSR-M

STALMAX



## Параметры установки:

Артикул	Наименование образца	Длина сверла, мм.	Толщина металла основания, мм.	Время просверливания, сек.
11203-023	LSR-M 4,8x51	5,5	5	18,47
11208-023	LSR-M 5,5x51	6	5	25,88
11216-023	LSR-M 6,3x51	7,5	5	25,68

## Результаты испытаний:

В качестве единичных результатов испытаний приняты максимальные значения разрушающего усилия. Результаты представлены в таблице №1:

Артикул	Наименование образца	Предельная нагрузка, кН.			Средний показатель	
		1	2	3	кН.	кг.
11203-023	LSR-M 4,8x51	9,68	9,93	10,61	10,07	1027
11208-023	LSR-M 5,5x51	9,21	8,78	8,66	8,88	906
11216-023	LSR-M 6,3x51	11,89	12,85	13,39	12,71	1296

## Рекомендации к использованию:

Толщина металла основания для саморезов с диаметром 4,8 и 5,5 мм. не должна превышать 5 мм., с диаметром 6,3 мм не более 7 мм.

## Заключение:

Продукция прошла входящий контроль качества. Ключевые параметры изделия соответствуют заявленным параметрам завода-изготовителя.

Данные тестирования производились для внутреннего контроля входящего качества продукции.

В реальных условиях эксплуатации саморезов показатели могут отличаться в большую или меньшую сторону в зависимости от материала основания, условий окружающей среды и следование инструкции по установке.

Для точных данных под конкретные условия работы с саморезами необходимо обратиться в аккредитованную испытательную лабораторию.

В результате проведения испытаний, у самореза разрушается резьба при вытягивании прибором, стержень самореза и головка самореза не разрушаются.

Менеджер отдела технического контроля



Саидов Артур Бадавиевич