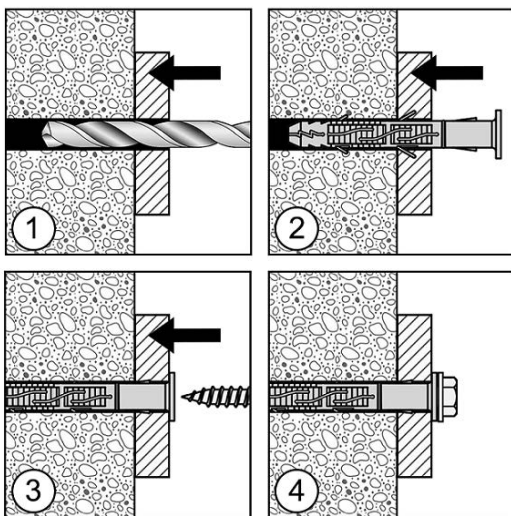


Протокол №09/03/2023-02 от 09.03.2023

Протокол входящего контроля качества продукции

Исходные данные:

Наименование продукции	Дюбель фасадный с бортом STALMAX LDF-S, оцинкованная сталь.
Дата отбора образцов	09.03.2023г.
Номер партии образцов	КР0К-024441 от 21.12.2022
Дата проведения испытаний	09.03.2023г.
Условия проведения испытаний	Температура воздуха: +2...+4°C. Относительная влажность воздуха: 74%. Атмосферное давление: 736 мм. рт. ст.
Строительное основание	Монолитный бетон марки В25.
Определяемые показатели	Максимальные значения разрушающего усилия на анкерное крепление.
Методика проведения испытаний	Проведение испытаний на вырыв.
Испытательное оборудование	Прибор ПСО-100МГ4АД Заводской номер 2029. Поверка действительна до 06.12.2024 г.



LDF-S

STALMAX



Параметры установки:

Артикул	Наименование образца	Расстояние между креплениями, мм.	Диаметры отверстий, мм.	Глубина отверстий, мм.	Глубина установки анкера в материал основания, мм.
10149	10x100 мм	150	10	100	75

Результаты испытаний:

В качестве единичных результатов испытаний приняты максимальные значения разрушающего усилия.

Результаты представлены в Таблице №1:

		Предельная нагрузка, кН.			
Артикул	Наименование образца	1	2	3	Средний показатель
10149	10x100 мм	9,41	8,48	9,28	9,05

Заключение:

Продукция прошла входящий контроль качества. Ключевые параметры изделия соответствуют заявленным параметрам завода-изготовителя.

Данные тестирования производились для внутреннего контроля входящего качества продукции.

В реальных условиях эксплуатации анкерных систем показатели могут отличаться в большую или меньшую сторону в зависимости от материала основания, условий окружающей среды и следование инструкции по установке.

Для точных данных под конкретные условия работы с дюбелями необходимо обратиться в аккредитованную испытательную лабораторию.

Менеджер отдела технического контроля



Саидов Артур Бадавиевич