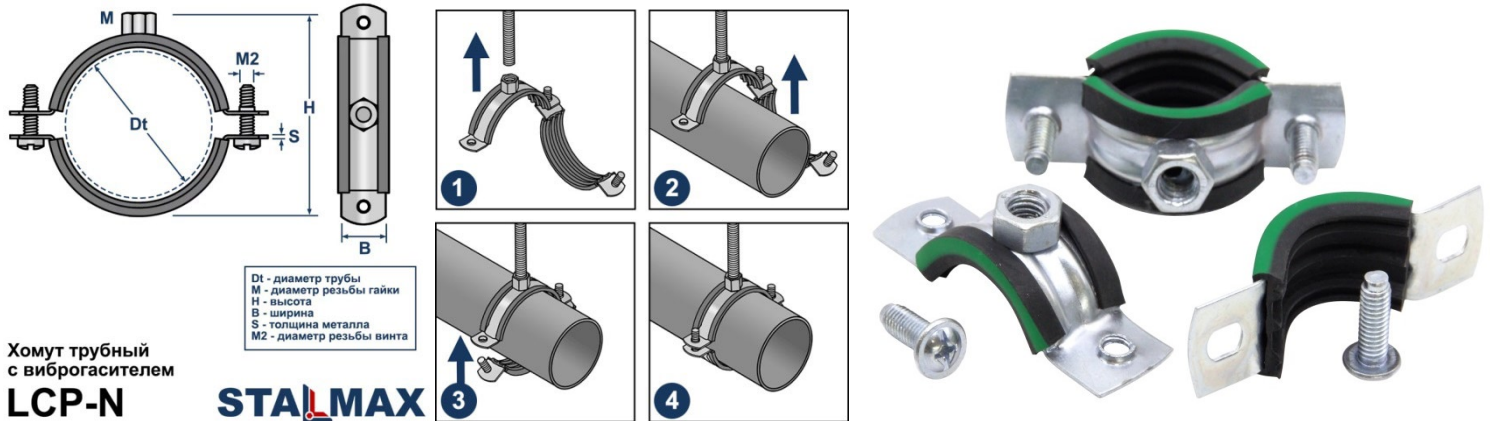


Протокол №18/11/2024-01 от 18.11.2024 г.

Протокол входящего контроля качества продукции

Исходные данные:

Наименование продукции	LCP-N Хомут трубный STALMAX с виброгасителем и гайкой оц. сталь
Дата отбора образцов	12.11.2024г.
Номер партии образцов	КР0К-024665 от 12.11.2024, КР0К-021530 от 08.10.2024, КР0К-024663 от 12.11.2024, КР0К-016547 от 15.08.2024, КР0К-024659 от 12.11.2024, КР0К-024666 от 12.11.2024, КР0К-021529 от 08.10.2024, КР0К-022750 от 22.10.2024.
Дата проведения испытаний	13-18.11.2024г.
Условия проведения испытаний	Температура воздуха: +7-9°С. Относительная влажность воздуха: 45%. Атмосферное давление: 735-750 мм. рт. ст.
Определяемые показатели	Максимальные значения разрушающего усилия на хомут.
Методика проведения испытаний	Проведение испытаний на определение разрушающей нагрузки.
Испытательное оборудование	Машина испытательная универсальная WEW-600D Рег. № 35930-07. Заводской номер 143. Поверка действительна до 21.05.2025 г. Свидетельство о поверке № С-ЕЛВ/22-05-2024/342022109



Параметры установки:

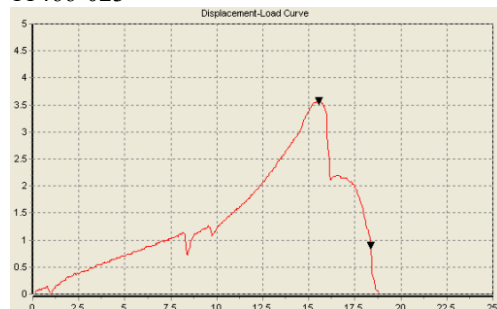
Артикул	Наименование образца	Толщина, мм	Ширина, мм	Вес, гр
11466-023	LCP-N 3/8" (16-19 мм) M8	1	20	36
11465-023	LCP-N 1/2" (20-24 мм) M8	1	20	38
10668-023	LCP-N 3/4" (25-30 мм) M8	0,9	19,8	41
11467-023	LCP-N 1" (32-35 мм) M8	1	20	46
11170-023	LCP-N 1 1/4" (39-46 мм) M8	1	19,8	57
11746-023	LCP-N 1 1/2" (48-52 мм) M8	1	19,5	64
10672-023	LCP-N 1 3/4" (54-58 мм) M8	1	19,7	66
10674-023	LCP-N 2" (59-66 мм) M10	1	20	67
10675-023	LCP-N 2 1/4" (67-73 мм) M8	1,4	20,4	88
11470-023	LCP-N 3" (88-94 мм) M8	1,2	19,5	101
11471-023	LCP-N 3" (88-94 мм) M10	1,2	19,5	112

Результаты испытаний:

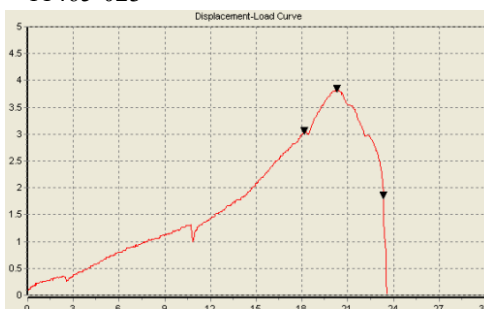
В качестве единичных результатов испытаний приняты максимальные значения разрушающего усилия. Результаты представлены в Таблице №1:

Артикул	Наименование образца	Предельная нагрузка, кН.			Средний показатель	
		1	2	3	кН.	кг.
11466-023	LCP-N 3/8" (16-19 мм) M8	3,58	4,36	2,46	3,5	353
11465-023	LCP-N 1/2" (20-24 мм) M8	3,84	4,26	3,52	3,9	395
10668-023	LCP-N 3/4" (25-30 мм) M8	3,62	4,3	4,2	4	412
11467-023	LCP-N 1" (32-35 мм) M8	3,96	3,78	3,94	3,9	397
11170-023	LCP-N 1 1/4" (39-46 мм) M8	3,18	4,06	3,74	3,7	373
11746-023	LCP-N 1 1/2" (48-52 мм) M8	3,64	5,72	3,48	4,3	436
10672-023	LCP-N 1 3/4" (54-58 мм) M8	5,24	5,08	5,14	5,2	525
10674-023	LCP-N 2" (59-66 мм) M10	5,3	5,12	5,18	5,2	530
10675-023	LCP-N 2 1/4" (67-73 мм) M8	6,02	5,8	5,92	5,9	603
11470-023	LCP-N 3" (88-94 мм) M8	6,74	6,64	6,52	6,6	676
11471-023	LCP-N 3" (88-94 мм) M10	7,08	7,82	7,46	7,5	760

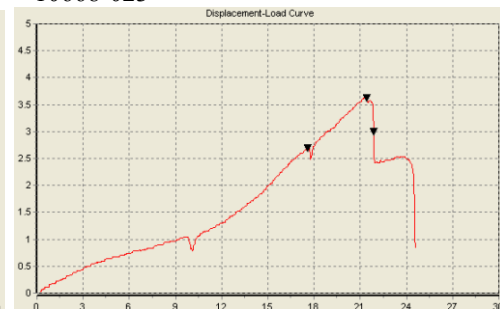
11466-023



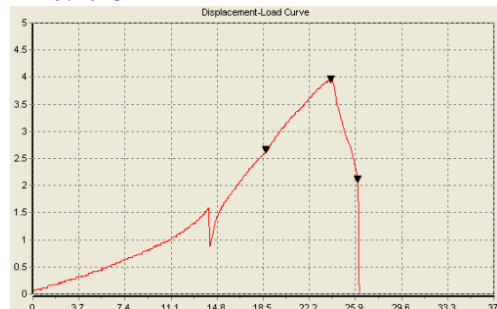
11465-023



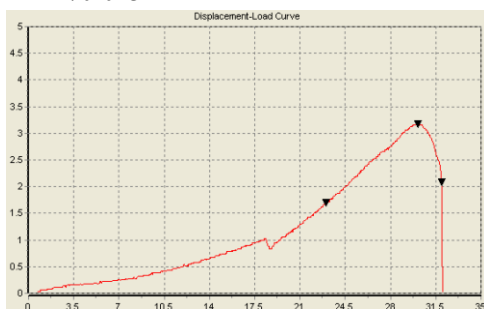
10668-023



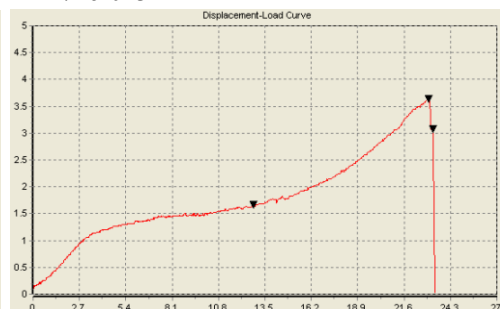
11467-023



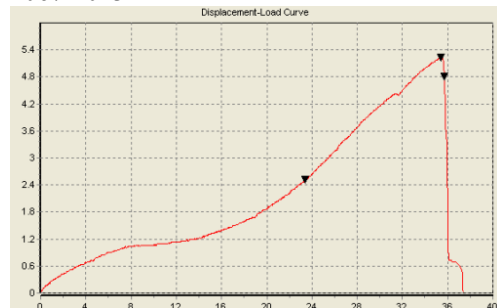
11170-023



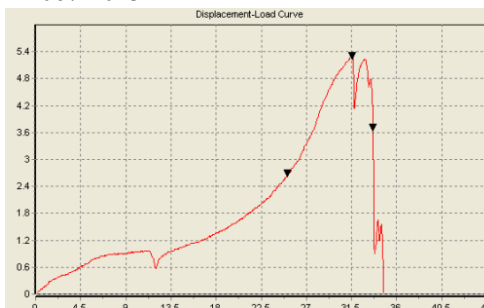
11746-023



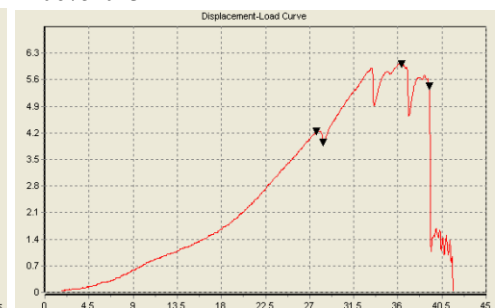
10672-023



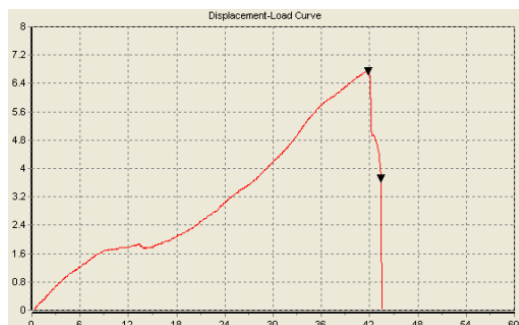
10674-023



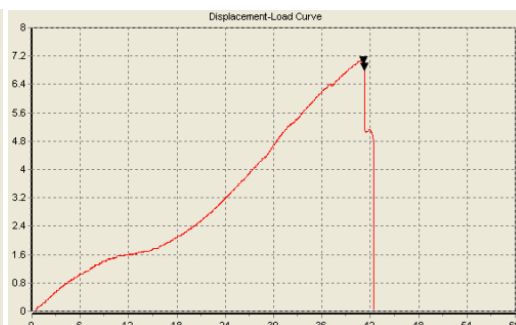
10675-023



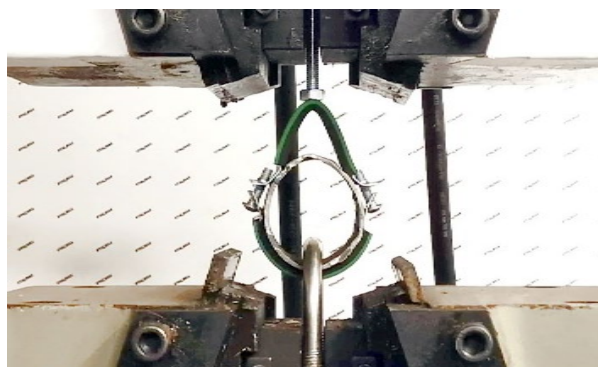
11470-023



11471-023



Вид изделия:



Заключение:

Продукция прошла входящий контроль качества. Ключевые параметры изделия соответствуют заявленным параметрам завода-изготовителя.

Данные тестирования производились для внутреннего контроля входящего качества продукции.

В реальных условиях эксплуатации хомутов показатели могут отличаться в большую или меньшую сторону в зависимости от условий окружающей среды и следованию инструкции по установке, диаметра и веса трубы. Для точных данных под конкретные условия работы с хомутами необходимо обратиться в аккредитованную испытательную лабораторию.

Менеджер отдела технического контроля



Саидов Артур Бадавиевич